



Selbstständiger Messerausgleich



+ Deutlich verringertes Messerzurichten

- + Reduzierung der Rüstzeit
- + Weniger Nachkleben in der Produktion
- + Deutlich weniger Flächenzurichtung
- + Besser ausgebildete Biegelinien
- + Längere Lebensdauer der Messer
- + Für alle Stanzautomaten
- + Für die meisten Materialien geeignet

Comat bedeutet hohe Wirtschaftlichkeit und ein bemerkenswertes Return-on-Investment. Den einmaligen Investitionskosten (komplettes, startbereites Set, 3-teilig) und geringen Folgeersatzkosten (Ersatzmatten) stehen die hohen Zeitgewinne gegenüber.

Dabei ist es nicht von entscheidender Bedeutung, in welchem Stanzautomat welches Material verarbeitet wird. Von Karton bis B-Welle: Comat erreicht die beste Wirkung. Selbst laminiertes Material wird erfolgreich verarbeitet.

Wenn Sie schon mit dünnen Stanzblechen arbeiten, können Sie diese Stanzbleche weiter verwenden. Sollten Sie noch nicht mit dünnen Blechen arbeiten, haben Sie jetzt eine günstige Gelegenheit der Umstellung. Denn mit dem neuen, 3-teiligen Set erhalten Sie auch eine neue Basisträgerplatte, die in der Dicke um 1mm reduziert wurde und somit Platz für Stanzbleche hat.

Sie möchten eine Feinverstellung für Stanzbleche? Kein Problem. Wir haben eine günstige Feinverstellung entwickelt, die für die meisten Anwendungen völlig ausreicht. Hier muss kein Stanzautomat aufwendig modifiziert werden. Die Feinverstellung wird in die Basisplatte eingearbeitet. Damit ist es künftig möglich Wiederholungsaufträge in kurzer Zeit zu rüsten.

bisher

Die Messer schneiden unterschiedlich tief in das Material. Diese Unterschiede müssen manuell ausgeglichen werden.



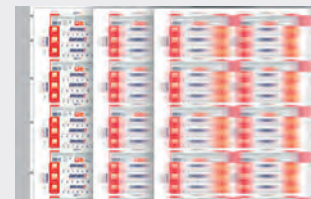
Haben Sie sich auch schon über die langen Stillstandzeiten beim Rüsten der Stanzautomaten geärgert?

Kein Stanztiegel ist absolut plan und jede Stanzform hat geringfügig unterschiedlich hohe Messer. Diese unterschiedlichen Schnitttiefen der Stanzmesser mussten bisher zeitaufwendig von Hand kompensiert werden, um ein gutes Ergebnis zu erreichen.

Die notwendige Klebezurichtung wird häufig wegen fehlender Fachkenntnisse nicht richtig ausgeführt. Darunter leidet die Qualität der Verpackung und die Lebensdauer der Stanzform.

Die Verwendung weicher Stanzbleche bringt eher Leistungseinbußen bzw. schlechtere Qualität (z.B. bei der Rillung) mit sich.

Jetzt ist Schluss damit! Mit dem neuen Comat-System beginnt das Zeitalter einer optimierten, industriellen Stanztechnik.



Beim Einrichten wird der Stanzdruck gleich bis auf ca. 90% der schneidenden Messer gestellt. Nur die jetzt verbleibenden Messer (ca. 10%) müssen in den nicht schneidenden Bereichen zugereicht werden.

Erst nach einigen Wochen ist der Austausch der Comat-Auflage notwendig. Da diese Auflagematten magnetisch sind, geschieht dieser Austausch einfach und sauber.

Nicht hinter dem Messer (Schließrahmen) erfolgt der Ausgleich, sondern jetzt unter dem Stanzblech. Hinter dem Messer/Schließrahmen bedeutet, dass man immer mindestens um die Messerhöhe plus die Dicke des Zurichtblechs des Schließrahmens von der Messerspitze entfernt ist. COMAT dagegen wirkt unmittelbar unter dem Stanzblech direkt auf die Messerspitze.

künftig

Die ersten Stanzbogen weisen gleichmäßigere Schnitte auf, die nur geringfügig manuell ausgeglichen werden müssen.



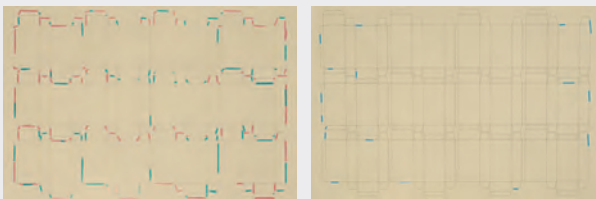
Beim Einsatz des COMAT-Systems fallen sofort etwa 70% der bisherigen, notwendigen Klebezurichtungen weg. Sie wechseln einfach nur die KOMP.stanzplatten aus und schon können Sie die neue Technik im vollen Umfang nutzen.

Es gibt keinen zusätzlichen Montageaufwand bzw. -kosten.

Es spielt keine Rolle, ob die Stanzformen neu oder gebraucht sind, ob Karton, Pappe oder Wellpappe verarbeitet wird oder auf welchem Stanzautomaten produziert wird. Die Vorteile sind immer nutzbar.

Auch der Austausch gebrauchter Stanzformen zwischen zwei Stanzautomaten gestaltet sich weit weniger problematisch und erlaubt dadurch höhere Flexibilität bei der Produktionsplanung.

Während Stanzautomaten mit der alten Zurichtetechnik noch stehen und zugerichtet werden, produzieren Stanzautomaten mit dem COMAT-System schon längst!



Das besonders Positive dabei ist auch, dass der Stanzdruck im Vergleich zu früher meist bis zu 20% geringer ist.

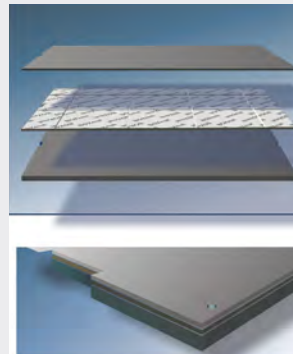
Selbst unerfahrene Maschinenführer können ohne langjährige Erfahrung optimale Ergebnisse erzielen. Die Qualität der Verpackung steigt, weil alle Stanzmesser optimal schneiden und auch die Biegelinien besser ausgeformt werden.

Ein weiterer Effekt ist die erhöhte Zugkraft der Haltepunkte, die eine Reduzierung der Anzahl oder Breite bedeuten können.

Durch das COMAT-System werden die meisten unterschiedlich schneidenden Messer einer Stanzform automatisch in der Höhe ausgeglichen. Ein guter Weg zu einer wirtschaftlichen Lösung.

Funktionsweise

Am Stanzautomaten muss nicht verändert werden, es ist keine Montage notwendig!



Die bisherige Gegenstanzplatte wird gegen eine neue 3-fache Sandwichplatte ausgetauscht.

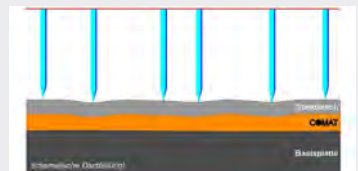
Diese Sandwichplatte besteht aus einer Basisträgerplatte (meist 3mm), der speziellen COMAT-Auflage (1mm) und einem austauschbarem Stanzblech (1mm).

Die COMAT-Auflage wird aus vielen Einzelteilen von ursprünglich 40 x 40cm so zusammengestellt, dass eine einheitliche Fläche entsteht.

Das besondere an der COMAT-Auflage ist das kompressible, aber dimensionsstabile Material. Es gibt bei starkem Überdruck nach und ermöglicht weniger stark drückenden Messern das Stanzblech zu berühren.



Schon kurz nach Ende des Auftrages hat sich das Material in die Ausgangslage zurückgebildet und kann die Messer des nächsten Auftrages wieder optimal ausgleichen.



Die COMAT-Auflage verbleibt dauerhaft im Stanzautomat und wird erst bei nachlassender Wirkung (3 bzw. 6 Monaten) gewechselt.



Machen wir den Effekt an einem einfachen Beispiel deutlich: Legt man sich auf ein Bett, gleicht die weiche Matratze die größten Druckstellen (Schulter und Hüfte) automatisch aus. Diese Druckstellen werden weitestgehend absorbiert. Der Körper erreicht dadurch eine möglichst große Auflagefläche.

Eine typische Kundenaussage: „das Comat-System bildet die optimale Voraussetzung für eine erfolgreiche Just-In-Time-Fertigung. Es ist sehr leicht anzuwenden und die Erfolge sind schnell erreichbar!“